

## Instrucciones de trabajo para el reprocesamiento de instrumentos reesterilizables conforme a la norma DIN EN ISO 17664:2004

### **Fabricante:**

CARL MARTIN GmbH, Neuenkamper Str. 80-86, 42657 Solingen, Alemania

### **Técnica de preparación:**

limpieza previa manual + automática en lavadora desinfectadora (LD)

### **Productos:**

productos sanitarios de clase I de Carl Martin – todos los instrumentos dentales reutilizables suministrados por Carl Martin con bisagras de fácil acceso y tornillos, así como instrumentos desmontables.

### **Limitación del reprocesamiento:**

un reprocesamiento frecuente apenas repercute sobre estos instrumentos. El fin de la vida útil de los productos viene determinado por el desgaste y el daño provocados por el uso.

## **1.) Observaciones generales**

### **1.1 Campo de aplicación**

Estas instrucciones de trabajo son válidas para todos los instrumentos reutilizables de la clase I, que:

- son de una sola pieza
- dado el caso, tienen una articulación sencilla o
- incluyen componentes móviles sencillos
- dado el caso, constan de varios componentes intercambiables (p. ej. el mango y diferentes piezas activas adicionales)

### **1.2 Utilización correcta**

Estas instrucciones de trabajo no pueden reemplazar la formación, el cuidado y los conocimientos técnicos actualizados del usuario. Por este motivo, suponemos como conocidas las disposiciones, normas y recomendaciones correspondientes. Los instrumentos de Carl Martin solo deben emplearse para su uso previsto en las especialidades médicas, y por personal especializado cualificado y con la formación pertinente. El uso incorrecto o no conforme a lo previsto puede provocar el desgaste prematuro de los instrumentos. El médico responsable del tratamiento o el usuario es el responsable de la selección del instrumental para determinadas aplicaciones o el uso quirúrgico concreto, y debe tener la formación e información adecuadas, así como la suficiente experiencia para manipular el instrumental.

### **1.3 Advertencias generales**

Los instrumentos de Carl Martin GmbH no se entregan esterilizados ni esterilizados. Los instrumentos deben limpiarse y desinfectarse y, si es necesario, esterilizarse antes de cada uso. El usuario es responsable de la esterilidad de los instrumentos. Asegúrese de que solo se emplean métodos validados para la limpieza, la desinfección y la esterilización. Además, los esterilizadores se deben mantener y revisar de manera

regular. Después de recibir los instrumentos compruebe la identidad, la integridad, el buen estado y el funcionamiento de los mismos antes de proceder a su preparación. Antes de cada uso es preciso inspeccionar los instrumentos para comprobar si presentan roturas, grietas, deformaciones y daños, y también se debe controlar su funcionamiento. Se deben inspeccionar con especial atención zonas como los filos, los cierres, las puntas y todas las piezas móviles. Los instrumentos desgastados, corroídos, deformados, porosos o dañados de cualquier otra forma se deben desechar. Cuando un instrumento se haya desmontado para el reprocesamiento, debe comprobarse que funciona correctamente después de ensamblarlo de nuevo.

#### 1.4 Garantía

El usuario es responsable de la limpieza, desinfección y esterilización adecuadas de los instrumentos. En este sentido, es obligatorio observar las regulaciones nacionales. Carl Martin GmbH excluye cualquier reclamación de garantía y no asume ninguna responsabilidad por los daños directos o consecuenciales derivados de:

- un uso, una aplicación o una manipulación diferentes a lo previsto
- un reprocesamiento y una esterilización incorrectos
- un uso, una aplicación o una manipulación incorrectos
- reparaciones incorrectas
- la no observancia de estas instrucciones de trabajo
- las piezas no deben reemplazarse por piezas de otros fabricantes

#### 1.5 Devoluciones y reparaciones

No haga usted mismo las reparaciones. El servicio y las reparaciones solo deben ser realizados por personal especializado. La inobservancia implica la exclusión de cualquier tipo de reclamación de garantía. Antes de su envío para la reparación, los productos defectuosos se deben haber sometido de manera demostrable a todo el proceso de reprocesamiento. Los instrumentos contaminados quedan excluidos de la admisión para su devolución y de la reparación. Los productos de terceros también están excluidos de la reparación.

## 2. Instrucciones para la preparación

- Antes del primer uso y de la esterilización de los instrumentos es imprescindible limpiarlos a fondo
- Los instrumentos nuevos de fábrica y los instrumentos provenientes de la reparación se deben preparar antes del primer uso como si fueran instrumentos usados
- Los envases protectores para el transporte, los capuchones de protección etc. no son aptos para la esterilización
- Los instrumentos desmontables deben desensamblarse antes del reprocesamiento
- Los instrumentos con articulaciones deben limpiarse abiertos
- Evitar sobrecargar las cestas de los instrumentos y las bandejas de lavado Las prendas a lavar no deben quedar una dentro de otra y cubrirse entre sí.
- Los instrumentos con lúmenes deben colocarse o conectarse a un irrigador para garantizar la limpieza del lumen.
- Los instrumentos con cavidades deben enjuagarse completamente con solución de lavado en el interior.
- En el caso de instrumentos con cavidades, se debe asegurar que se puedan enjuagar antes de insertarlos en un dispositivo de enjuague o conectarlos a dicho dispositivo.

### **3. Reprocesamiento mecánico**

#### **3.1 Tratamiento previo**

Durante el uso, los instrumentos entran en contacto con sangre, restos de tejido y soluciones salinas. Los cloruros contenidos en estas sustancias dañan la superficie de los instrumentos. Por eso es recomendable reprocesar los instrumentos contaminados inmediatamente después de su uso, con el fin de evitar que estas impurezas se sequen. La suciedad más visible se debe eliminar como máximo en las dos horas posteriores al uso. No deben emplearse productos fijadores ni agua caliente (>40 °C), porque influyen negativamente sobre el resultado de la limpieza. Para eliminar la suciedad más visible usar solamente un cepillo blando. En ningún caso deben emplearse cepillos metálicos ni estropajos de acero.

#### **3.2 Transporte**

Para evitar los daños y la contaminación ambiental en su transporte hasta el lugar del reprocesamiento, los instrumentos se deben guardar de manera segura en un contenedor cerrado.

#### **3.3 Limpieza previa**

Los instrumentos deben sumergirse en agua fría durante al menos 5 minutos y limpiarse con un cepillo suave hasta que no queden residuos visibles. En el caso de caries e roscas, enjuague con una jeringa durante al menos 10 segundos.

**Tenga en cuenta que la limpieza previa es obligatoria.**

#### **3.4 Limpieza mecánica en lavadora desinfectadora**

Las lavadoras desinfectadoras, homologadas según DIN EN ISO 15883-1, proporcionan los correspondientes resultados de limpieza incluso con diferentes tiempos de mantenimiento para las fases de proceso de prelavado, enjuague intermedio 1 y enjuague intermedio 2. Si es necesario, se puede omitir un paso de enjuague intermedio y / o se puede prescindir del uso de un neutralizador si se asegura que no queden residuos de solución alcalina en el instrumento después de la desinfección.

Aclarado previo: 4 minutos

Limpieza: 10 minutos a 50 °C con un detergente alcalino al 0,5 % (el tiempo de la limpieza es el recomendado por el fabricante)

Aclarado intermedio 1: 1 minuto

Aclarado intermedio 2: 1 minuto con un neutralizador al 0,2 %

**Tenga en cuenta las instrucciones especiales del fabricante del aparato de limpieza.**

### 3.5 Desinfección

Las lavadoras desinfectadoras, sometidas a ensayo de tipo según DIN EN ISO 15883-1, proporcionan un rendimiento de desinfección correspondiente incluso con diferentes tiempos de mantenimiento para la desinfección. Dependiendo de la lavadora desinfectadora, el valor del tiempo de mantenimiento A0 está controlado y, por lo tanto, es variable y depende de la absorción de calor de la carga.

5 minutos a 90°C, valor A0 >3000

**La desinfección térmica mecánica debe hacerse teniendo en cuenta los requisitos nacionales relativos al valor A0.**

### 3.6 Secado

Según el proceso de secado automático de la lavadora desinfectadora. Si es necesario, el secado manual también se puede lograr con un paño que no suelte pelusa. Los instrumentos con cavidades se pueden secar con aire comprimido médico exento de aceite.

### 3.7 Control y comprobación del funcionamiento

Los instrumentos que se han desmontado ahora deben volver a montarse. Todos los instrumentos deben comprobarse en busca de corrosión, superficies dañadas y contaminación después del proceso de limpieza y desinfección. Los instrumentos dañados deben devolverse al ciclo de reparación o desecharse. Los instrumentos con contaminación existente deben devolverse al ciclo de reprocesamiento. Los instrumentos de corte (especialmente raspadores y curetas) deben afilarse de nuevo si es necesario. Después del afilado, se deben eliminar todos los residuos (aceite).

### 3.8 Cuidado / mantenimiento

Antes de la esterilización, los instrumentos con componentes móviles (fórceps, tijeras, etc.) se deben tratar, cuando sea necesario, con un producto para el mantenimiento sin silicona (aceite lubricante). Para ello recomendamos nuestro lápiz de lubricación especial (n.º de art. 990), aprobado por la USDA, FDA y DAB. El aceite lubricante está indicado para todos los métodos de esterilización. Es transparente, inodoro y toxicológicamente inocuo. Con él es posible una lubricación y conservación precisas. El uso de aceite lubricante reduce al mínimo la fricción de metal contra metal y es una medida que evita la corrosión por contacto.

No utilice productos para el mantenimiento que contengan silicona. Estos productos podrían provocar rigidez en los instrumentos y mermar el efecto de la esterilización con vapor. Las instrucciones correspondientes para el cuidado se pueden solicitar en Carl Martin GmbH, o descargar en la sección de descargas de la página web de la empresa.

### 3.9 Embalaje

Debe seleccionarse un embalaje según DIN EN ISO 11607-1: 2020 que sea adecuado para el instrumento y el proceso de esterilización. El embalaje debe ser lo suficientemente grande para que el sello no esté bajo tensión.

### 3.10 Esterilización

Asegúrese de que solo se utilicen procesos de esterilización con calor húmedo (esterilización con vapor) con los que sea posible un proceso de esterilización validado según las especificaciones de DIN EN ISO 17665-1: 2006.

Procesos en esterilizadores de vapor pequeños según DIN EN 13060 y  
Procedimiento en grandes esterilizadores según EN 285.

Ventilación: vacío previo fraccionado

Esterilización: 134°C, 5 minutos

Secado: min. 15 minutos

**Observe las instrucciones especiales del fabricante del dispositivo de esterilización.**

### 3.11 Almacenamiento

Recomendamos almacenar los instrumentos en una bandeja que permita su óptima disposición para las diferentes intervenciones quirúrgicas (osteotomía, cirugía periodontal, apicectomía, etc.). Estas bandejas se pueden envasar selladas y esterilizar adecuadamente, y se pueden almacenar hasta 6 meses conforme a las directrices legales vigentes. El requisito necesario es que se almacenen en un lugar seco y sin polvo. Los productos estériles se deben guardar en un lugar seco, limpio y sin polvo a una temperatura entre 5 °C y 40 °C.

## 4. Información sobre la validación del reprocesado

Para la validación se emplearon los materiales y los aparatos que se indican a continuación:

Termodesinfectadora: Melag Melatherm 10 DTA

Producto de limpieza: Dr. Weigert GmbH & Co. KG – neodisher MediClean Dental

Neutralizador: Dr. Weigert GmbH & Co. KG – neodisher Z Dental

---

Validación del procesamiento por solgiene oHG (en cooperación con biocheck Hygienetechnisches Labor GmbH - acreditado según DIN EN ISO / IEC 17025: 2005 por el organismo de acreditación alemán).

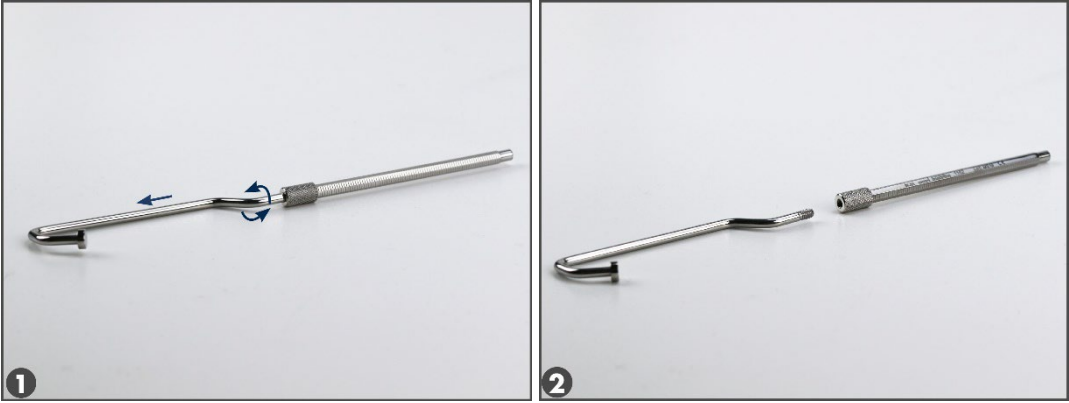
La validación demuestra que los instrumentos pueden procesarse con un proceso estándar de limpieza y desinfección a máquina validado de acuerdo con DIN EN ISO 15883, un proceso de esterilización validado de acuerdo con DIN EN ISO 17665-1: 2006 y el embalaje de acuerdo con DIN EN ISO 11607-1: 2020.

**Desmontaje de los instrumentos**

**Arranca coronas (Ejemplo Ref. 1108)**



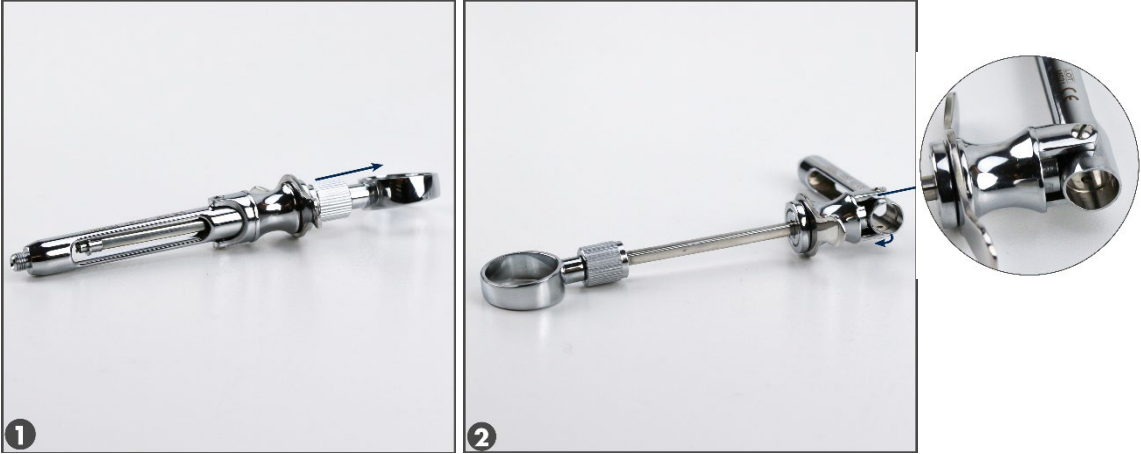
**Arranca coronas (Ejemplo Ref. 1162)**



**Syndesmotomos (Ejemplo Ref. 1809)**



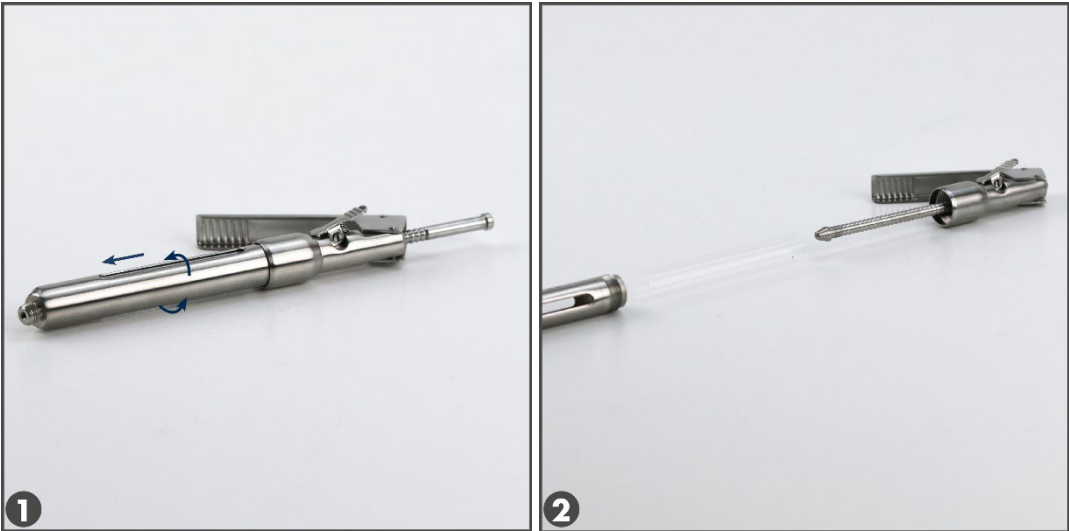
**Jeringas (Ejemplo Ref. 1950)**



**Jeringas (Ejemplo Ref. 1953)**



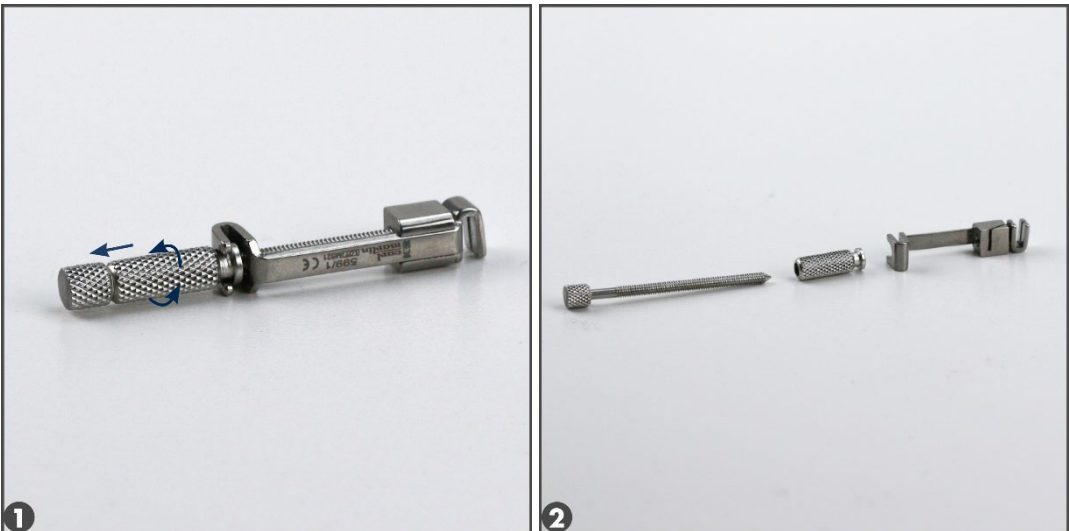
**Jerings (Ejemplo Ref. 1955)**



**Jerings (Ejemplo Ref. 1956)**

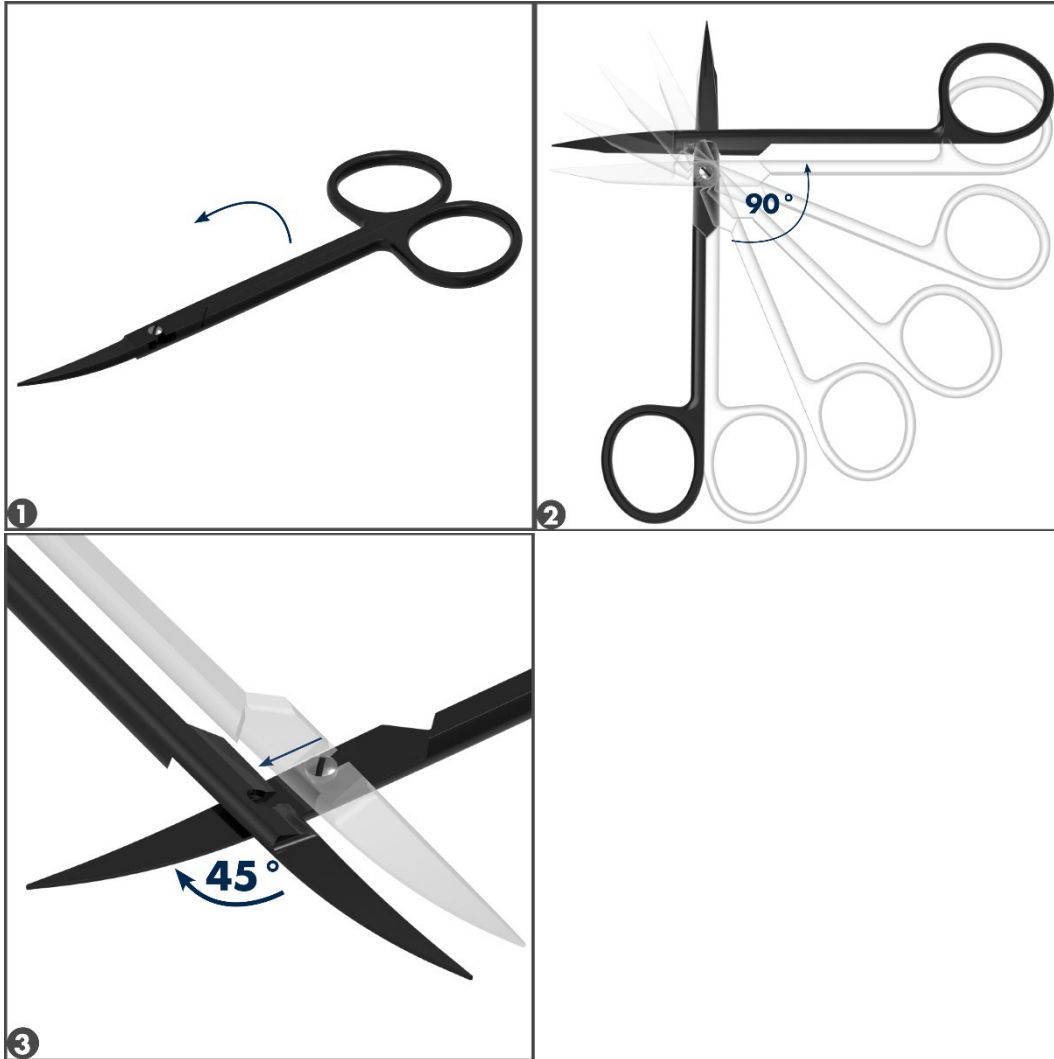


**Portamatrice (Ejemplo Ref. 599/1)**

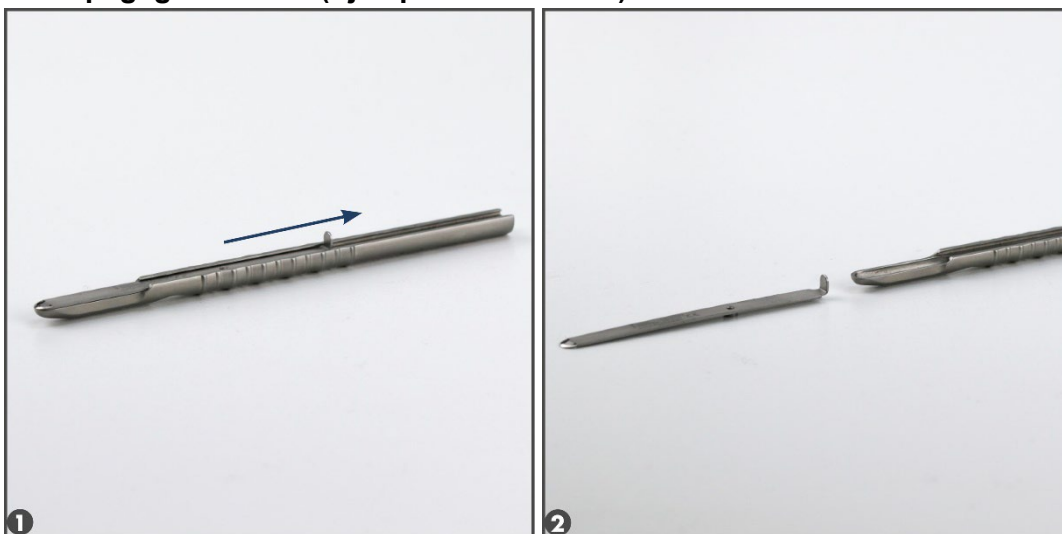




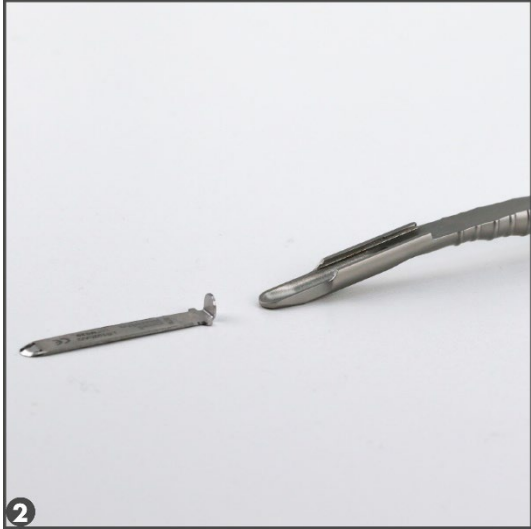
Tijeras (Ejemplo Ref. 802/12-EC)



Instr. p. ganar hueso (Ejemplo Ref. LS1920)



**Instr. p. ganar hueso (Ejemplo Ref. LS1920A)**



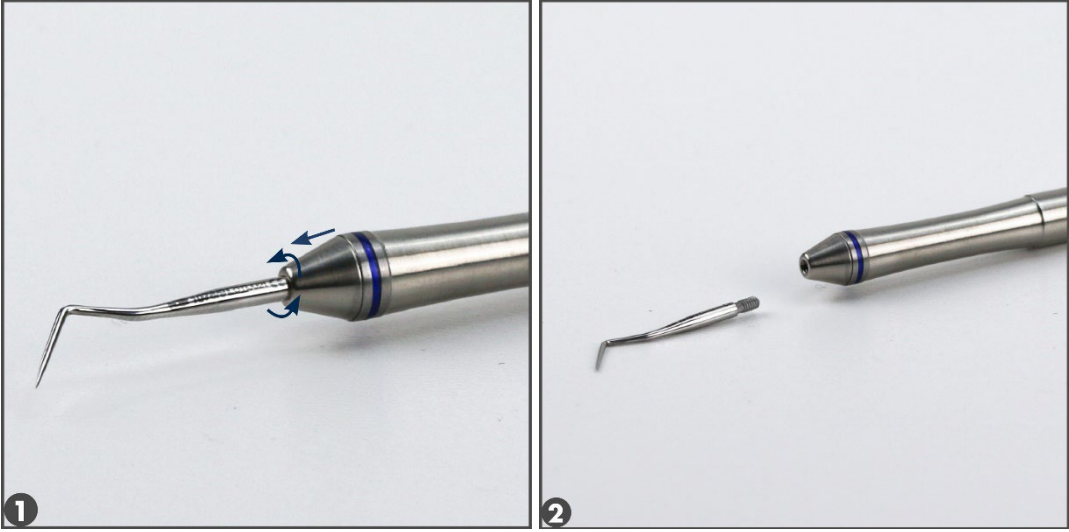
**Mango handle (Ejemplo Ref. LS482)**



**Periotomos (Ejemplo Ref. 1806/1)**



Punta para sonda (Ejemplo Ref. 1078/9)



CE